

Armadio Congelatore Ventilato -18°C/-22°C 650 LT full optional (completo di luce interna e chiave) classe energetica E

MODELLO: GA650BT

Dimensioni esterne

L 740 x P 830 x H 2010 mm

869,00 € + IVA

Consegna in 3-5 gg

Dimensioni esterne	L 740 mm x P 830 mm x H 2010 mm
Dimensioni interne	L 624 mm x P 700 mm x H 1400 mm
Peso netto	145 Kg
Voltaggio	Monofase - 230 V
Alimentazione	230 V- 1 P- 50 Hz
Temperatura	- 18°C/-22°C
Gas refrigerante	R290
Assorbimento	590 W
Spessore isolamento	60 mm
Numero porte	1
Capacità frigo	650 LT
Categoria litraggio	700 litri
Max temperatura/ Umidità ambiente	+32°C / 55% HR
Classe energetica	E
Quantità di gas	130 gr

Consumo annuo Kwh	2542 KWh/anno
Disponibilità	Disponibile a Magazzino
Dotazione di serie	luce interna, 3 griglie GN2/1, 3 coppie di guide, serratura con chiave
Cavo di collegamento alla rete	Cavo e presa inclusi
Refrigerazione	Ventilata
Materiale di costruzione struttura interna	In acciaio ino x
Sbrinamento	Automatico
Tipologia porta	Porta cieca
Porta	Reversibile
Chiusura porta	con chiave
Controllo temperatura	tramite termostato digitale
Unità refrigerante	Non tropicalizzata
Struttura frigorifero	in acciaio ino x
Tipologia armadio refrigerato	Standard

Temperatura (+/-)	Negativa

Motore	a bordo
Normative	CE disponibile

Descrizione

Armadio Congelatore Ventilato -18°C/-22°C 650 LT full optional (completo di luce interna e chiave) classe energetica D.

L'armadio congelatore **ventilato** ha una **struttura** sia esterna sia interna realizzata **interamente in acciaio INOX AISI 304**, mentre i pannelli esterni di fondo e quelli posteriori sono in acciaio zincato. L'armadio è anche regolabile in altezza grazie alla presenza di **piedini in acciaio INOX AISI 304**. L'interno della cella presenta **angoli arrotondati** per facilitare le operazioni di pulizia e offrire pertanto praticità e igiene nell'utilizzo.

La **refrigerazione è ventilata** e dunque il freddo viene prodotto da un evaporatore esterno ad alette trattate anticorrosione. Il trattamento anticorrosione è realizzato per prevenire l'ossidazione che si formerebbe in seguito della formazione di brina/condensa nel normale funzionamento del frigorifero.

La **temperatura è negativa(-18°C/-22°C)** e può essere facilmente controllata e regolata tramite un **termostato digitale** posto sul pannello frontale il quale controlla anche lo sbrinamento.

L'**armadio congelatore ventilato No frost** utilizza un sistema di circolazione dell'aria fredda per evitare la formazione di ghiaccio e brina al suo interno ed evitare la manutenzione periodica per rimuovere il ghiaccio all'interno della camera.

L'armadio refrigerato lavora con una **resa del 100% fino a una temperatura massima**, dell'ambiente in cui è posto, **di +32°C con un'umidità relativa del 55%.**

E' presente una resistenza elettrica inserita nella cornice della porta per l'eliminazione della condensa e l'evaporazione dell'acqua di condensa è automatica.

L'armadio possiede **1 porta cieca reversibile** con impugnature ergonomiche, guarnizione magnetica facilmente estraibile e chiusura con chiave del vano refrigerato.

Per un corretto funzionamento dell'armadio refrigerato è consigliabile utilizzare al massimo 10 coppie di guide.

DOTAZIONE DI SERIE:

- LUCE INTERNA;

- 3 GRIGLIE GN2/1;

- 3 COPPIE DI GUIDE;

- SERRATURA CON CHIAVE;

- RESISTENZA ELETTRICA ANTICONDENSA;

- COMPRESSORE.

L'armadio refrigerato ventilato, viste le sue dimensioni, rientra nella categoria di litraggio dei frigoriferi inferiore o uguale a 700 litri.

Il suo litraggio reale e nominale è di 610 litri.

FOTO PURAMENTE INDICATIVA