



**Armadio refrigerato ventilato
monoblocco con porte vetro - temp.
+0°C/+8°C - capacità 1300 LT**

MODELLO: M-GN1410TNG-FC

Dimensioni esterne

L 1480 x P 830 x H 2010 mm

1.507,00 € + IVA

 **Disponibile a magazzino**



Dimensioni esterne	L 1480 x P 830 x H 2010 mm
Dimensioni interne	L 1360 x P 700 x H 1397 mm
Peso netto	206 Kg
Voltaggio	Monofase - 230 V
Alimentazione	230 V- 1 P- 50 Hz
Temperatura	0°/ +8° C
Gas refrigerante	R290
Assorbimento	508 W
Spessore isolamento	60 mm
Numero porte	2
Capacità frigo	1300 Litri
Max temperatura/ Umidità ambiente	+ 38° C/ 60 HR
Classe energetica	C
Temperatura (+/-)	Positiva

Disponibilità	Disponibile a Magazzino
Dotazione di serie	luce interna a LED, 6 griglie GN2/1, 6 coppie di guide, serratura con chiave
Struttura esterna	In acciaio ino x
Refrigerazione	Ventilata
Materiale di costruzione struttura interna	In acciaio INO x
Sbrinamento	automatico
Guarnizione	estraibile
Tipologia porta	Porta con vetro
Porta	Reversibile
Chiusura porta	con chiave
Tipologia frigo	tipologie varie
Controllo temperatura	Elettronico
Materiale di costruzione	Acciaio INO x
Normative	CE

Descrizione

Armadio refrigerato ventilato monoblocco con porte vetro - temp. +0°C/+8°C - capacità 1300 LT

L'armadio refrigerato ventilato da 1300 litri è la soluzione ideale per la **conservazione professionale degli alimenti in ambienti come ristoranti, hotel, laboratori alimentari e cucine industriali**. Progettato per garantire massima efficienza, affidabilità e praticità d'uso, unisce prestazioni elevate a una struttura robusta e funzionale.

La **refrigerazione ventilata** assicura una distribuzione uniforme della temperatura all'interno della cella, mentre l'evaporatore posizionato a scomparsa consente di sfruttare al massimo lo spazio interno disponibile. Il **gruppo refrigerante monoblocco incorporato**, con sistema plug-in, permette un'installazione rapida e facilita eventuali operazioni di manutenzione o sostituzione.

Il controllo della temperatura è affidato a un **termostato elettronico digitale**, che garantisce precisione e semplicità di gestione. Il **sistema di sbrinamento automatico, con controllo elettronico della temperatura** di sbrinamento, e l'**evaporazione automatica dell'acqua di condensa** riducono al minimo gli interventi manuali. L'evaporatore è inoltre trattato anticorrosione per una maggiore durata nel tempo.

La struttura è studiata per un utilizzo intensivo: **porta reversibile con molla di ritorno, chiusura con chiave, guarnizione estraibile** senza utensili, **luce interna a LED e fondo con angoli arrotondati** per una pulizia semplice e veloce. I pannelli esterni di fondo e schienale sono realizzati in lamiera galvanizzata, mentre il monoblocco è protetto da lamiera in acciaio inox. Completano la dotazione i **piedini regolabili in altezza** per un perfetto livellamento.

Caratteristiche principali:

- Capacità: 1300 litri
- Refrigerazione: ventilata
- Gruppo refrigerante: monoblocco incorporato, sistema plug-in
- Controllo temperatura: elettronico con termostato digitale
- Sbrinamento: automatico
- Evaporatore: a scomparsa, trattato anticorrosione
- Porta: reversibile con molla di ritorno e serratura
- Illuminazione interna: LED Struttura robusta e facile da pulire