

Armadio Congelatore Ventilato -18°C/-22°C 650 LT, unità refrigerante a monoblocco

MODELLO: M-GN650BT-FC

Dimensioni esterne

L 740 x P 830 x H 2010 mm

1.009,00 € + IVA

Consegna in 3-5 gg

Dimensioni esterne	L 740 mm x P 830 mm x H 2010 mm
Dimensioni interne	L 620 mm x P 700 mm x H 1396 mm
Peso netto	114 Kg
Voltaggio	Monofase - 230 V
Temperatura	- 18°C/-22°C
Gas refrigerante	R290
Assorbimento	450 W
Spessore isolamento	60 mm
Numero porte	1
Capacità frigo	650 LT
Categoria litraggio	700 litri
Max temperatura/ Umidità ambiente	+38°C/60% Hr
Classe energetica	E
Quantità di gas	145 gr
Temperatura (+/-)	Negativa

Dotazione di serie	luce interna, 3 griglie GN2/1 regolabili, 3 coppie di guide
Cavo di collegamento alla rete	Cavo e presa inclusi
Refrigerazione	Ventilata
Materiale di costruzione struttura interna	In acciaio ino x
Sbrinamento	Automatico
Tipologia porta	Porta cieca
Porta	Reversibile
Chiusura porta	con chiave
Controllo temperatura	tramite termostato digitale
Unità refrigerante	Non tropicalizzata
Struttura frigorifero	in acciaio ino x
Tipologia armadio refrigerato	Standard
Classe climatica	4
Motore	a bordo

Disponibilità	Disponibile a Magazzino	**Normative**	CE disponibile

Descrizione

Armadio congelatore ventilato, temperatura -18°C/-22°C, capacità 650 litri, provvisto di porta in vetro.

L'**Armadio Congelatore Ventilato 650 Litri** è la soluzione **ideale per ristoranti, pasticcerie, gastronomie, hotel, laboratori alimentari** e attività Ho.Re.Ca. che necessitano di massima affidabilità nella conservazione dei surgelati. Progettato per garantire **prestazioni elevate e consumi ottimizzati,** mantiene una temperatura costante da **-18°C a -22°C,** preservando la qualità degli alimenti nel tempo.

Grazie al sistema di **refrigerazione ventilata professionale,** il freddo viene distribuito in modo uniforme all'interno della cella, evitando sbalzi termici e assicurando una **conservazione perfetta di carne, pesce, gelati, prodotti da forno e alimenti congelati.**

L'evaporatore è posizionato a scomparsa, una soluzione intelligente che libera completamente il vano interno e offre il massimo spazio disponibile per lo stoccaggio. La struttura è robusta e progettata per durare nel tempo, con **pannelli esterni di fondo e schienale in lamiera galvanizzata** e fondo interno con angoli arrotondati per una pulizia rapida e impeccabile.

Il congelatore è dotato di **controllo temperatura elettronico** con termostato digitale, che consente una regolazione precisa e immediata. Il sistema include:

- Sbrinamento automatico
- Controllo elettronico della temperatura di sbrinamento
- Evaporazione automatica dell'acqua di condensa
- Resistenza elettrica sulla cornice porta anti-condensa
- Evaporatore trattato anticorrosione

Queste funzioni garantiscono prestazioni costanti, minore manutenzione e maggiore efficienza operativa.

L'armadio refrigerato lavora con una resa del 100% fino a una temperatura massima, dell'ambiente in cui è posto, di +38°C con un'umidità relativa del 60% HR.

La **porta reversibile** è progettata per un utilizzo intensivo in ambienti professionali ed è dotata di guarnizione facilmente estraibile, molla di ritorno e chiusura con chiave.

I modelli con **unità refrigerante monoblocco plug-in**, studiata per offrire massima praticità hanno il motore **più silenzioso, facilmente removibile,** installato in un vano con fianchi coibentati e lamiere di protezione.

Caratteristiche Tecniche

- Capacità netta: 440 Litri
- Temperatura di esercizio: -18°C / -22°C
- Refrigerazione: Ventilata
- Gruppo refrigerante: Incorporato Monoblocco
- Termostato: Digitale elettronico
- Illuminazione: LED interna
- Piedini: Regolabili in altezza
- Struttura in acciaio inox ad alta resistenza
- 3 griglie GN2/1 + 3 coppie di guide

?? Per offrirti sempre il meglio, aggiorniamo costantemente i nostri prodotti: l'aspetto potrebbe quindi differire leggermente da quanto mostrato in foto