

Macchina per sorbetto e granite 3 vasche 12 LT + 12 LT + 12 LT 1,1 KW

MODELLO: Easy Slush 3

Dimensioni esterne

L 620 x P 520 x H 720 mm

3.310,00 € + IVA

Richiedi tempi di consegna

Dimensioni esterne	L 620 mm x P 520 mm x H 720 mm
Potenza	1,1 KW
Peso netto	60 Kg
Alimentazione	220-240V 1N 50/60 Hz

Capacità	12 litri + 12 litri + 12 litri
Unità refrigerante	Tropicalizzata
Normative	CE disponibile

Descrizione

Granitore sorbettiera con 3 vasche di capacità 12 litri.

Scopri Easy Slush, la **macchina per granite professionale** progettata per offrire alte prestazioni, massima affidabilità e consumi ridotti. **Ideale per bar, gelaterie, chioschi, ristoranti, stabilimenti balnear**i e attività horeca, questa sorbettiera professionale unisce le migliori tecnologie della gamma in un unico modello compatto ed efficiente.

Perfetta per preparare **granite, sorbetti, bevande fredde e frozen cocktail,** Easy Slush garantisce una consistenza sempre cremosa e uniforme grazie al sistema di miscela perfetta e al congelamento rapido, che riduce i tempi di attesa e aumenta la produttività.

Questo macchinario è molto versatile viste le sue **dimensioni ridotte** e il **design compatto ed elegante.**

Il granitore dispone di **tre vasche capienti (12 litri + 12 litri +12 litri)**, che permettono di raffreddare due tipologie di bevande/granite allo stesso tempo.

I **pannelli esterni** dell'attrezzo sono **in acciaio inox**, materiale robusto e di facile pulizia e igienizzazione. La **vasca** e il **rubinetto** sono **facilmente estraibili** senza l'uso di particolari utensili, agevolando in tal modo le operazioni di pulizia e igiene.

Il **termostato** è **digitale** e permette di regolare e visualizzare la temperatura del prodotto nelle vasche**.** Oltre a questo nel pannello comandi è

presente un tasto generale ON-Off, un tasto per l'illuminazione, un tasto per avviare l'agitatore e un tasto per scegliere la modalità di raffreddamento tra Granita, Bevanda fredda e Freddo disattivato**.**

Caratteristiche tecniche

- Capacità serbatoio da 12 litri: ideale per un servizio continuo e grandi volumi di vendita.
- Rubinetto PUSH & PULL: erogazione semplice, veloce e pratica anche nei momenti di maggiore affluenza.
- Congelamento rapido: preparazioni pronte in meno tempo.
- Miscela perfetta: texture omogenea regolabile e qualità costante del prodotto.
- Risparmio energetico in standby: consumi ottimizzati e minori costi di gestione.
- Pannelli in acciaio inox: design professionale, robustezza e facile pulizia.
- Luci integrate: valorizzano il prodotto e attirano l’attenzione dei clienti.
- Classe climatica Tropicalizzata: prestazioni elevate anche con temperature ambientali fino a 43°C.

?? Per offrirti sempre il meglio, aggiorniamo costantemente i nostri prodotti: l’aspetto potrebbe quindi differire leggermente da quanto mostrato in foto