

Armadio Refrigerato Ventilato doppia temperatura 2 porte vetro -2°/+10°C e -18°/-22°C

MODELLO: PPCC140D2+DBGL

Dimensioni esterne

L 1440 x P 815 x H 2080 mm

4.069,00 € + IVA

Produzione in 10/15 gg

Dimensioni esterne	L 1440 mm x P 815 mm x H 2080 mm
Dimensioni interne	L 600+600 mm x P 695 mm x H 1520 mm
Peso netto	246 Kg
Voltaggio	Monofase - 230 V
Temperatura	Parte destra: -2°C/+10°C//Parte sinistra: -18°C/-22°C
Gas refrigerante	R290
Assorbimento	340 W + 550 W
Spessore isolamento	60 mm
Numero porte	2
Categoria litraggio	1400 litri
Max temperatura/ Umidità ambiente	+30°C / 55% HR
Classe energetica	Non soggetto a classificazione energetica
Temperatura (+/-)	Combinata

Cavo di collegamento alla rete	Cavo e presa inclusi
Refrigerazione	Ventilata
Materiale di costruzione struttura interna	In acciaio ino x
Sbrinamento	Automatico
Tipologia porta	Porta con vetro doppio
Porta	Non reversibile
Chiusura porta	Con chiave
Controllo temperatura	Con termostato digitale
Unità refrigerante	Non tropicalizzata
Struttura frigorifero	in acciaio ino x
Tipologia armadio refrigerato	Standard
Motore	a bordo
Normative	CE disponibile

	guide, barra LED, serratura con chiave
Dotazione di serie	6 griglie GN2/1, 6 coppie di

Descrizione

Armadio Refrigerato Ventilato doppia temperatura 2 porte vetro -2°/+10°C e -18°/-22°C.

Armadio refrigerato professionale doppia temperatura da 1400 litri con struttura in acciaio inox AISI 304 e 2 porte vetro, ideale per ristoranti, pasticcerie, gastronomie, supermercati, bar e attività del settore Ho.Re.Ca. Progettato per garantire elevate prestazioni di conservazione, massima igiene e consumi ottimizzati anche in ambienti ad alta temperatura grazie al gruppo monoblocco ventilato dimensionato per classe climatica 4.

La refrigerazione ventilata assicura una distribuzione uniforme del freddo all'interno della cella, mantenendo costante la temperatura e preservando al meglio alimenti e bevande. Il gruppo refrigerante monoblocco ad estrazione agevolata consente interventi di manutenzione e sostituzione rapidi e semplici, riducendo i tempi di fermo macchina.

La struttura è realizzata in acciaio inox AISI 304 ad alta resistenza, mentre schiena, tetto e fondo sono in lamiera galvanizzata. Gli angoli interni arrotondati facilitano la pulizia e garantiscono massimi standard igienici.

Le porte in vetro reversibili con chiusura automatica e blocco apertura a 100° migliorano praticità e comfort durante l'utilizzo quotidiano. Le guarnizioni magnetiche a sette camere, facilmente removibili, assicurano un'elevata tenuta termica.

L'isolamento ad alta efficienza da 60 mm in poliuretano HFO ecologico, privo di CFC e HCFC, contribuisce al risparmio energetico e alla stabilità termica. Il display touch capacitivo permette un controllo intuitivo delle funzioni e della temperatura.

L'armadio refrigerato è dotato di sbrinamento automatico gestito da controllore digitale ed evaporazione automatica dell'acqua di condensa tramite serpentina anticorrosione in AISI 316 low carbon, per affidabilità e lunga durata nel tempo.

Completano la dotazione la serratura con chiave di serie, illuminazione sotto pannello comandi, guide e cremagliere regolabili ed estraibili in acciaio inox AISI 304, piedini regolabili inox e cavo con spina Schuko inclusi.

Caratteristiche Tecniche

- Refrigerazione ventilata
- Gruppo monoblocco estraibile
- Struttura in acciaio inox AISI 304
- Evaporatore trattato in cataforesi
- Sbrinamento automatico
- Isolamento 60 mm in poliuretano HFO
- Serratura con chiave
- Illuminazione interna
- Guide inox regolabili ed estraibili
- Piedini inox regolabili
- 6 griglie GN 2/1 650x530
- Capacità massima griglie N.38 (passo 70 mm)

?? Per offrirti sempre il meglio, aggiorniamo costantemente i nostri prodotti: l'aspetto potrebbe quindi differire leggermente da quanto mostrato in foto