



Armadio Congelatore Ventilato -18°C/-22°C 700 LT classe energetica D

MODELLO: CHILL070BT

Dimensioni esterne

L 720 x P 815 x H 2080/2130 mm

1.588,00 € + IVA



Prodotto in 10/15 gg



Dimensioni esterne	L 720 mm x P 815 mm x H 2080/2130 mm
Potenza	0,5 KW
Peso netto	111 Kg
Voltaggio	Monofase - 230 V
Alimentazione	230 V- 1 P- 50 Hz
Temperatura	- 18°C/-22°C
Gas refrigerante	R290
Spessore isolamento	60 mm
Numero porte	1
Capacità frigo	700 litri
Max temperatura/ Umidità ambiente	+40°C / 40% HR
Classe energetica	D
Peso lordo	128 Kg
Temperatura (+/-)	Negativa

Dotazione di serie	3 griglie, 6 guide
Cavo di collegamento alla rete	Cavo e presa inclusi
Pannello di controllo	Digitale
Refrigerazione	Ventilata
Materiale di costruzione struttura interna	In acciaio ino x
Sbrinamento	Automatico
Tipologia porta	Porta cieca
Porta	Reversibile
Chiusura porta	Automatica
Unità refrigerante	Tropicalizzata
Struttura frigorifero	in acciaio ino x
Classe climatica	5
Normative	CE

Descrizione

Armadio refrigerato in acciaio inox con refrigerazione ventilata, capacità 700 litri e temperatura -18°C/-22°C.

L'armadio refrigerato è perfetto per la conservazione di alimenti gastronomici e rappresenta una **soluzione innovativa e affidabile** nel settore alimentare.

Esso funziona attraverso una **refrigerazione di tipo ventilato**, ciò significa che il freddo viene prodotto da una "batteria" (evaporatore) posto all'esterno della camera e un ventilatore aspira aria calda dalla camera, la convoglia contro l'evaporatore per raffreddarla e poi spinge l'aria raffreddata all'interno della camera. In camera ci si trova un freddo un po' più secco.

Il **gruppo refrigerante** è a "monoblocco" **facilmente estraibile e tropicalizzato**, infatti presenta un compressore studiato per poter lavorare con una resa del 100% fino ad una temperatura massima, dell'ambiente in cui è posto, di +43°C e con una umidità relativa massima, dell'ambiente in cui è posto, di 60HR.

La **struttura in acciaio inox**, la schiena, il tetto e il fondo esterni in lamiera zincata rappresentano una sicurezza per quanto riguarda **resistenza e igiene** e gli **angoli interni arrotondati** ne consentono una migliore pulizia in quanto evitano l'accumulo di sporchie anche nei punti più delicati.

L'**isolamento** è in **poliuretano iniettato ad alta pressione senza CFC o HCFC** e presenta uno **spessore di 60 mm**. Lo **sbrinamento** avviene in modo **automatico** e l'evaporazione dell'acqua di condensa mediante serpentina di acciaio inox.

L'armadio è dotato di **1 porta reversibile** con chiusura automatica e guarnizione magnetica, **pannello di controllo digitale**, guide porta griglie regolabili e estraibili, piedini in acciaio inox regolabili in altezza, maniglia professionale e compatta con design innovativo.

Caratteristiche principali

- **Capacità interna elevata:** fino a **19 griglie GN 2/1 (650×530 mm)** con **step da 70 mm**, per una gestione flessibile degli spazi interni.
- **Carico massimo per griglia:** **37 kg**, ideale per contenere grandi quantità di prodotti surgelati in totale sicurezza.
- **Struttura interna in Acciaio Inox AISI 304**, igienica, resistente alla corrosione e facile da pulire.
- **Struttura esterna in Acciaio Inox AISI 304**, con schiena, tetto e fondo in **lamiera galvanizzata** per una maggiore solidità strutturale.
- **Piedini regolabili in Acciaio Inox AISI 304**, per un perfetto livellamento anche su superfici non uniformi.

Dotazione di serie

- Nr. 3 griglie GN2/1 650 mm x 530 mm plastificate;
- Nr. 6 guide in acciaio inox AISI 304;
- Cavo di alimentazione con spina schuko;
- Piedini: 100-150 mm;
- Luce LED.