

Armadio Congelatore Ventilato 2 porte -18°C/-22°C 1200 LT classe energetica D

MODELLO: CHILL120BT

Dimensioni esterne

L 1440 x P 715 x H 2080/2130 mm

2.543,00 € + IVA

Produzione in 10/15 gg

Dimensioni esterne	L 1440 mm x P 715 mm x H 2080/2130 mm
Peso netto	181 kg
Voltaggio	Monofase - 230 V
Temperatura	- 18°C/-22°C
Gas refrigerante	R290
Assorbimento	700 W
Spessore isolamento	60 mm
Numero porte	2
Capacità frigo	1200 Lt
Categoria litraggio	1200 litri
Max temperatura/ Umidità ambiente	+40°C / 40% HR
Classe energetica	D
Temperatura (+/-)	Negativa
Dotazione di serie	6 griglie 530 mm x 530 mm in polietilene, 12 guide ino x a "U"

Cavo di collegamento alla rete	Cavo e presa inclusi
Pannello di controllo	Digitale
Refrigerazione	Ventilata
Materiale di costruzione struttura interna	In acciaio ino x
Sbrinamento	Automatico
Tipologia porta	Porta cieca
Porta	Reversibile
Chiusura porta	Automatica
Struttura frigorifero	in acciaio ino x
Tipologia armadio refrigerato	Standard
Classe climatica	5
Motore	a bordo
Normative	CE disponibile
Certificato CAM	Disponibile

Descrizione

Armadio refrigerato in acciaio inox con refrigerazione ventilata, classe energetica D, capacità 1200 litri, temperatura negativa regolabile da -18°C/-22°C.

L'armadio refrigerato è perfetto per la conservazione di alimenti gastronomici e rappresenta una **soluzione innovativa e affidabile** nel settore alimentare.

Esso funziona attraverso una **refrigerazione di tipo ventilato**, ciò significa che il freddo viene prodotto da una "batteria" (evaporatore) posto all'esterno della camera e un ventilatore aspira aria calda dalla camera, la convoglia contro l'evaporatore per raffreddarla e poi spinge l'aria raffreddata all'interno della camera. In camera ci si trova un freddo un po' più secco.

Il **gruppo refrigerante è a "monoblocco" facilmente estraibile e tropicalizzato**, infatti presenta un compressore studiato per poter lavorare con una resa del 100% fino a una temperatura massima, dell'ambiente in cui è posto, di +40°C e con una umidità relativa massima, dell'ambiente in cui è posto, del 40%.

La **struttura in acciaio inox**, la schiena, il tetto e il fondo esterni in lamiera zincata rappresentano una sicurezza per quanto riguarda **resistenza e igiene** e gli **angoli interni arrotondati** ne consentono una migliore pulizia in quanto evitano l'accumulo di sporcizie anche nei punti più delicati.

L'**isolamento è in poliuretano iniettato ad alta pressione senza CFC o HCFC** e presenta uno **spessore di 60 mm**. Lo **sbrinamento** avviene in modo **automatico** e l'evaporazione dell'acqua di condensa mediante serpentina di acciaio inox.

L'armadio è dotato di **2 porte reversibili** con chiusura automatica e guarnizione magnetica, **pannello di controllo digitale**, guide porta griglie regolabili e estraibili, piedini in acciaio inox regolabili in altezza, maniglia professionale e compatta con design innovativo.

DOTAZIONE DI SERIE:

- 6 GRIGLIE 530 mm x 530 mm IN POLIETILENE;

- 12 GUIDE INOX A "U".

- Cavo di alimentazione con spina schuko.

- Luce LED.

E' consigliabile effettuare regolarmente la pulizia del condensatore per evitare possibili malfunzionamenti in quanto, aspirando l'aria esterna, ne raccoglie le impurità.

L'armadio refrigerato, viste le sue dimensioni, rientra nella categoria di litraggio dei frigoriferi inferiore o uguale a 1200 litri.

FOTO PURAMENTE INDICATIVA