



## Armadio Refrigerato Ventilato 2 porte -2°C/+10°C 1400 LT classe energetica C

**MODELLO: SAN1400T2**

**Dimensioni esterne**

L 1440 x P 815 x H 2080 mm

**2.289,00 € + IVA**



Prodotto in 10/15 gg

<b>Dimensioni esterne</b>	L 1440 mm x P 815 mm x H 2080 mm
<b>Dimensioni interne</b>	L 1320 mm x P 700 mm x H 1530 mm
<b>Peso netto</b>	179 kg
<b>Voltaggio</b>	Monofase - 230 V
<b>Alimentazione</b>	230 V- 1 P- 50 Hz
<b>Temperatura</b>	- 2°/ + 10°C
<b>Gas refrigerante</b>	R290
<b>Spessore isolamento</b>	60 mm
<b>Numero porte</b>	2
<b>Capacità frigo</b>	1400 Lt
<b>Categoria litraggio</b>	1400 litri
<b>Classe energetica</b>	C
<b>Temperatura ( +/- )</b>	Positiva

<b>Dotazione di serie</b>	6 griglie GN2/1 650 mm x 530 mm in polietilene, 12 guide ino x a "U", serratura con chiave, luce sotto al pannello comandi, piccola luce alogena superiore
<b>Pannello di controllo</b>	Digitale
<b>Refrigerazione</b>	Ventilata
<b>Materiale di costruzione struttura interna</b>	In acciaio ino x
<b>Sbrinamento</b>	Automatico
<b>Tipologia porta</b>	Porta cieca
<b>Porta</b>	Reversibile
<b>Chiusura porta</b>	Con chiave
<b>Unità refrigerante</b>	Tropicalizzata
<b>Struttura frigorifero</b>	in acciaio ino x
<b>Tipologia armadio refrigerato</b>	Standard
<b>Motore</b>	a bordo

### Descrizione

**Armadio refrigerato in inox 2 porte Ventilato Capacità 1400 Lt Temperatura -2°/+10°C.**

L'armadio refrigerato è sinonimo di eleganza, affidabilità, robustezza e praticità d'uso e rappresenta un perfetto alleato per la conservazione di cibi e materie prime all'interno di cucine professionali.

Ha una **capacità di 1400 Lt** e una **temperatura positiva che varia da -2°C a +10°C**.

Esso è caratterizzato da 2 porte reversibili con chiusura automatica e guarnizione magnetica, un pannello superiore liscio, un controllore digitale alloggiato in una mascherina assieme agli interruttori di accensione e spegnimento ed è dotato di piedini in acciaio inox regolabili in altezza e maniglie professionali e compatte. Vengono fornite in dotazione 6 griglie GN 2/1 650 mm x 530 mm con le apposite guide.

La **refrigerazione** è di **tipo ventilato**, infatti il freddo viene prodotto tramite un evaporatore che si trova all'esterno della camera mentre un ventilatore aspira aria calda dalla camera, la convoglia contro l'evaporatore per raffreddarla e poi spinge l'aria raffreddata all'interno della camera.

L'**unità refrigerante** è **tropicalizzata**, ciò significa che presenta un compressore studiato per poter lavorare con una resa del 100% fino a una temperatura massima, dell'ambiente in cui è posto, di +43°C e con una umidità relativa massima, dell'ambiente in cui è posto, di 60HR.

L'**isolamento** è in **poliuretano iniettato ad alta pressione senza CFC o HCFC** e presenta uno **spessore di 60 mm**. Lo sbrinamento avviene in modo automatico e l'evaporazione dell'acqua di condensa mediante serpentina di acciaio inox.

L'armadio è molto vantaggioso dal punto di vista di resistenza, sicurezza e praticità d'uso in particolar modo grazie ai materiali con cui è realizzato: acciaio inox per l'intera struttura, schiena, tetto e fondo esterni in lamiera zincata.

Inoltre gli angoli interni essendo arrotondati evitano l'accumulo di sporco anche nei punti più delicati, ne facilitano la pulizia e favoriscono l'igiene dell'ambiente.

**DOTAZIONE DI SERIE:**

- 6 GRIGLIE GN2/1 650 mm x 530 mm IN POLIETILENE:

- 12 GUIDE INOX A "U":

- SERRAURA CON CHIAVE:

- CAVO+PRESA:

- LUCE SOTTO AL PANNELLO COMANDI:

- PICCOLA LUCE ALOGENA SUPERIORE.

E' consigliabile effettuare regolarmente la pulizia del condensatore per evitare possibili malfunzionamenti in quanto, aspirando l'aria esterna, ne raccoglie le impurità.

L'armadio refrigerato, viste le sue dimensioni, rientra nella categoria di litraggio dei frigoriferi inferiore o uguale a 1400 litri.

**FOTO PURAMENTE INDICATIVA**